研究論文

パルスデトネーションエンジン開発における フレームジェット着火の応用

佐藤博之*,見目泰宏,島田秀敏,林 光一

青山学院大学理工学部機械創造工学科 〒229-8558 神奈川県相模原市淵野辺5-10-1 ^{*} corresponding author: sato@me.aoyama.ac.jp

2004年5月10日 受付 2004年7月23日 受理

要旨

本研究ではフレームジェット着火(Flame jet ignition, FJI)と呼ばれる着火方法をPDEに応用することによって,DDT時間の短縮や希薄燃焼による比推力の増加を試みた。予混合気を用いたシングルサイクル実験により,理論混合量論比の条件においては,FJIによってDDT時間が約2ms短縮されることが示された。また,当量比をパラメータとして行った実験の結果から,FJIによって希薄混合気の場合,比推力が15%程度上昇するという結果が得られた。さらに,作動周波数16Hz以下での連続サイクル実験に成功し,この時もFJIを用いることによって燃焼に要する時間が短縮されることがわかった。

1. 緒言

パルスデトネーションエンジン (Pulse Detonation Engine, PDE) はデトネーションを利用して推進力を生み 出す推進システムであり,熱効率や経済性の面から注目を 集め,次世代航空宇宙用推進システムとして期待されるエ ンジンの一つである¹⁾。PDEの基本サイクルはFig. 1に示す ように,大別して(1)吸気,(2)着火,(3)燃焼,(4)排気の4 過程からなる。エンジン内に燃料および酸化剤が注入され, 閉端面で着火, 筒内で燃焼波はデトネーションへと遷移し, 開放端より既燃混合気が排出される。これはロケットエン ジン型のPDEであるが、構造はシンプルであり、多気筒で の構成を考えれば,現存のシステムに劣らない性能を示す と考えられている。航空宇宙用推進エンジンの性能を考え ると,熱効率,推力密度,飛行マッハ数などが重要な検討 項目として挙げられるが、Fig. 2に熱効率と推力密度につ いて,既存のシステムとPDEを比較した麻生らの結果を示 す²⁾。PDEは高い推力密度のレベルを保ちつつ熱効率も良 い(40~80%)ことが予測されている。このことから、ペイ ロードの増加および搭載燃料の軽減化が期待でき、次世代 推進システムとして非常に有望であることが示される。

PDE 開発に向けての課題としては、間欠 (パルス) 燃焼に おいても安定した推力発生・維持の必要性から、高周波数 運転 (間欠燃焼の高周波作動) が挙げられ、その対策として DDT (Deflagration to Detonation Transition)時間および 距離の短縮が重要であると考えられる。DDTとは火炎がデ フラグレーションからデトネーションへと遷移する際の過 渡現象であり、その現象のつづく時間がDDT時間である。 PDEの高サイクル運転とDDTとの関係は、DDT時間が短 くなるほどサイクル周期を速くすることができるため、作 動周波数の増加が可能になると考えられる。また、将来的 な実用化に対しては、高効率によるコストダウンを目指し て比推力の向上も求められている。比推力とは燃料消費量 に対する出力の比である。Wintenbergerら³⁾は比推力*I*spf に関する数値解析を行い、どのような燃料 – 酸化剤の種類 においても、当量比が小さくなるほど*I*spf が上昇すること を報告している。連続作動時においては、デトネーション 管内に均一に混合気が形成されることは難しく、局所的に 希薄な部分が発生することが予想される。したがって、希 薄な環境においても効果的にデトネーションを発生させる 技術の確立が必要である。つまり、PDEの希薄燃焼は積極

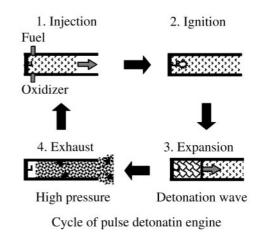


Fig. 1 Schematic diagram of PDE cycle.

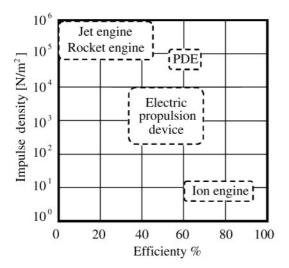


Fig. 2 Impulse densities and heat efficiencies of typical propulsion devices.(Ref. Shigeru Aso and Takatoshi Fujiwara, Proc. of the 33rd Fluid Dynamics Conf., 2001)

的に取り組むべき課題であるといえる。

そこで本研究では、DDT時間の短縮と比推力の増加を目 的として、PDE点火システムに関してフレームジェット着 火(Flame Jet Ignition, FJI)を応用し、その効果について詳 細に調べた。FJIとは、副燃焼室(キャビティ)の小孔より 主燃焼室にジェット火炎を噴出して点火する方法であり、 内燃機関において燃焼効率や燃焼速度を高める効果がある ことが報告されている⁴⁾。水素および空気を使用した気体 燃料PDE実験装置を構築し、DDT時間および比推力に対 して、PDEの着火方法として一般に用いられているスパー クプラグ着火(Conventional Spark Ignition, CSI)とFJIに よる結果について比較・検討を行い、FJIシステムの特性お よび当量比の影響を明らかにした。

2. 実験装置および方法

試作開発したPDE装置の概略をFig. 3に示す。PDE装置 はデトネーション管,噴射装置,着火装置,ダンプタンク から構成されており,デトネーション管は全長702mm,内 部断面は40×40mmの正方形であり,DDTを促進させるた めの長さ500mmのスパイラル(乱流混合効果による燃料-酸化剤の混合促進が目的)が挿入されている。管内の燃焼 状態およびDDT時間は,複数の圧力センサ(PCB製; 113A)により計測された圧力履歴から解析された。圧力セ ンサからの信号はアンプ(PCB製;422E)を介し,デジタル オシロスコープ(LeCroy製:9384)に記録される。計測シス テムおよびインジェクタ(電磁弁)の制御は,Lab VIE W (National Instruments社製)によるプログラムを作成して 行われた。

燃料および酸化剤は水素 - 空気が用いられ,自動車用イ ンジェクタおよび電磁弁より噴射された。着火装置には自 動車用のスパークプラグおよびイグニションコイルを用い, その取り付け位置はCSI, FJIともにデトネーション管の閉 塞端とした。副室(キャビティ)は閉塞端に取り付けられ,

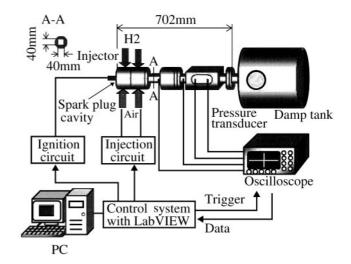


Fig. 3 Experimental setup and measurement system.

その最適形状を調べるために容積を変えられる仕様 (容積 $V_c = 5 \sim 12.5 \text{ cc}, / ズル径 \Phi_N = 3, 4, 6 \text{ mm}$)となっている。

予混合気を用いたシングルサイクル実験では、ダンプタ ンク入り口において隔膜で仕切られたデトネーション管内 を任意の当量比混合ガスで満たされる。初期圧力は全て 0.1MPaとした。連続サイクル実験では、水素および空気は インジェクタおよび電磁弁によって管内に直接噴射され、 その直後に着火される。噴射と着火のタイミングは LabVIEWで作成されたデジタル信号生成プログラムによ って制御された。

3. 結果および考察

3.1 DDT時間への影響

PDEの構想はデトネーションを利用した連続運転である ことから,如何に短い時間および距離においてデトネーシ ョンを形成するか(DDT問題)が重要な課題といえる。具 体的なシステム構想としては,多気筒化による高周波数運 転の機構が提案されているが,将来的に多気筒のシステム を組むにしても,単気筒でのデトナビリティ(デトネーシ ョンへの遷移のし易さ)性能向上を図ることは,必要不可 欠な要素技術であるといえる。

ここでは、シングルサイクル実験で得られる各センサ位 置における圧力履歴の結果を基にDDT問題について議論 する。Fig. 4およびFig. 5は、当量比 ϕ =1.0の水素 -空気シ ングルサイクル実験において、CSIとFJIの圧力波形立ち上 がりを比較したものである。ここで、時刻0は着火時刻(ス パークプラグの放電)を表し、FJIの結果はキャビティ形状 Φ_N =4mm, V_C =1.75ccの結果である。また、圧力センサは 閉塞端よりそれぞれ、x =238,447,527,587mmの4個所に 設置されている。まず、x =238mmの結果を比較すると、 CSI、FJIともに着火後数ミリ秒において、衝撃波による急 激な圧力上昇が確認される。ここで、デトネーション形成 の定義を「圧力波形の急激な立ち上がりおよび各センサの 示す最高圧力値がほぼ一定であること」とすると、デトネ ーションが発生した時刻、つまりDDT時間に着目した場合、 CSIでは着火から約3.2ms(x=447mmの結果を参照)を要 していることがわかる。一方、FJIでは約1.1ms(x =447mmの結果を参照)と推測される。これらの結果にお いて、FJIを着火方法にすることによってDDT時間が約 2ms短縮させることに成功したことから、FJIはDDT時間 短縮に有効な方法であることが実験的に明らかにされた。

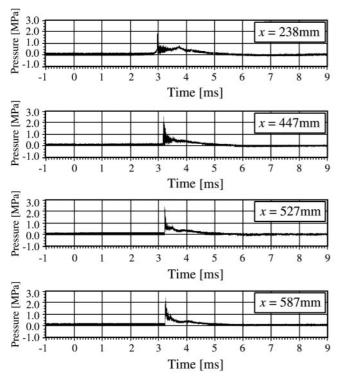


Fig. 4 Pressure history at various positions (CSI, $\phi = 1.0$).

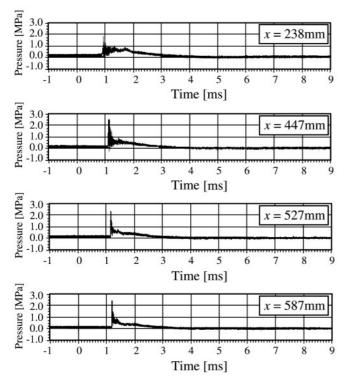


Fig. 5 Pressure history at various positions (FJI, $\phi = 1.0$).

なお, FJIの効果に関する見識については, 3.4項にて総括 して議論する。

3.2 キャビティ形状の最適化

CSIとFJIの圧力波形の結果から、FJIはDDT時間短縮に 効果があることが明らかになった。そこで、キャビティ形状 の最適化を図るために、ノズル径 Φ_N =3,4,6mm、容積 V_C =5~12.5ccの各条件においてDDT時間の計測を行った。 ここで、キャビティ形状は長さL、直径D、ノズル径 Φ_N をパ ラメータとした。また、Fig. 4およびFig. 5の結果より、DDT 距離は圧力センサ#1と#2、すなわちx=238mmとx=447mm の間であると予想されたため、DDT時間の計測は圧力セン サ#2 (x=447mm)におけるデータを用いて統一した。

Fig. 6は、キャビティ形状のパラメータである L, D, Φ_N の全てを含んだ無次元量 $L \cdot D \cdot \Phi_N^{-2}$ を用いて、各副室形状 に対するDDT時間の挙動を示したものである。ここで, 無 次元量 L·D·Φ_N-2の意味を考えると, 副室形状の横断面積 $(L \cdot D)$ とオリフィス断面積 (Φ_N^2) の比と考えることができ る。同図の結果から、DDT時間に対するキャビティ形状の 影響に関して、無次元量 $L \cdot D \cdot \Phi_{N^{-2}}$ でうまく整理できて、 かつ $L \cdot D \cdot \Phi_{N^{-2}} \approx 10$ 付近に最適条件があることがわかる。 そこで, $L \cdot \Phi_{N^{-1}} = 5$ および, $L \cdot D \cdot \Phi_{N^{-2}} = 10$ を仮定すると, D=10mmの場合, $\Phi_N=5$ mmおよびL=25mmとなり, 本実 験装置における主燃焼室の一辺40mmの立方体容積V (=64cc) に対して、上記形状パラメータ (Φ_N =5, D=10, L=25)の容積 V_C は約3.3%と推算される。これらの結果か ら, FJI設計のための指標としては, $(V_C \cdot V^{-1}) \times 100 = 0.8 \sim$ 20%の範囲において $L \cdot D \cdot \Phi_{N^{-2}}$ のパラメータによる整理が 有効であることが確認された。本研究においては,以降の FJIシステムを用いた実験では、今回用いたスペックの中 でDDT時間短縮に最も効果が認められた Φ_{N} =4mm, D=10mm, L=20mmのキャビティを用いることとした⁵。

3.3 希薄燃焼時の挙動

PDEの連続運転時における燃料 - 酸化剤の不完全な混合 および燃焼効率,環境への対策などを考えると,希薄燃焼

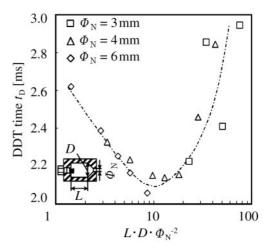


Fig. 6 Optimization of cavity parameters.

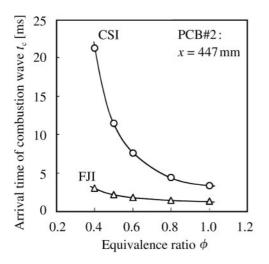


Fig. 7 Effect of equivalence ratio on the arrival time of combustion wave.

時の挙動を把握することは重要である。そこで,燃料 - 酸 化剤の噴射割合を変えることにより,燃焼室に満たされる 混合ガスの当量比をパラメータとして,燃焼波の到達時間, 伝播速度および比推力について調べた。

Fig. 7はシングルサイクル実験における,当量比に対す る燃焼波到達時間の影響を調べた結果である。ここで燃焼 波到達時間は、着火時刻(t=0)からx=447mmに設置され た圧力センサ#2を燃焼波が通過するのに要する時間(t_c)で 定義した。同図の結果からCSI方式およびFJI方式ともに、 当量比の減少(燃料の希薄化)とともに燃焼波到達時間が増 加する傾向が見られた。CSI方式の場合, 燃料が希薄にな るにしたがって燃焼波到達時間が大幅に増加し、 $\phi=0.4$ に おいては t_c=22.0msにまで増大した。一方, FJIでは当量比 の減少に対して燃焼波到達時間の増加は緩やかであり, φ =0.4においても2.8msにとどまる結果となった。これらの 結果は、FJI方式が希薄混合気中においても燃焼波到達時 間の短縮に十分な効果を持ち,特に希薄な条件であるほど FJIの効果が顕著に現れることを示している。つまり, DDT問題の解決策として希薄な条件下ではFJI方式が非常 に有効的であるといえる。

PDEの実用化を考えた場合, FJI 方式が着火システムと して有効であることが示唆されても, デトネーションの形 成が高い推力性能を引き出す技術的なポイントであるとい える。そこで, 燃焼波の伝播速度について解析した結果を Fig. 8に示す。同図は, 各当量比に対して燃焼波の伝播速度 の最大を比較した結果を表し, Schultzら⁶⁾ による数値計算 の結果も参照してある。 ϕ =1.0では実験結果と計算結果が 一致しているが, ϕ =0.8以下では実験値が計算値を下回る ため, 燃焼波が完全にデトネーションに遷移していないと 考えられる。また, 当量比の減少にともない, 実験値と計 算値の差が大きくなる傾向にある。これは, 実験では当量 比が減少するに従い, デトネーションのセルサイズが大きく なることが原因の一つとして考えられる。伝播速度に関し

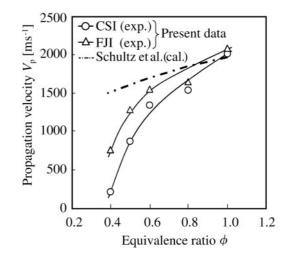


Fig. 8 Effect of equivalence ratio on propagation velocity.

て各着火方法を比較してみると,FJI方式はCSI方式のどの 条件に対しても伝播速度が速い結果となっており,FJI方 式は希薄混合気において,CSI方式よりも大きな伝播速度 を持つ燃焼波が発生することが確認された。これは,FJIが ジェット火炎によって着火に必要なエネルギー源を着火に 有効な範囲に放出した結果であると考えられる。CSI方式 では燃料の種類によって火炎伝播速度が決まってしまうこ とから伝播速度の制御が難しいといえるが,FJI方式では, いわゆるCSI方式の多点着火システムと考えることができ, ジェットの運動量および着火のためのエネルギーを制御する ことによって,DDT問題へのプレイクスルーが可能である。

各当量比における比推力の算出結果をFig. 9に示す。比 推力*I*spf は,以下の式によって求めることができる。

$$I_{spf} = A \int_0^t \frac{\Delta P}{m_f g} dt \tag{1}$$

ここで,Aはデトネーション管の断面積, ΔP は推力として 作用する圧力と大気圧の差, m_f は消費された燃料の質量,gは重力加速度,積分範囲の0とtはそれぞれ着火時刻と推力 が作用した時間である。

Fig. 9において比較のため, Shauerら⁷の実験結果およ びWintenbergerら³⁾の数値解析による結果を示した。なお, Shauerらの実験は一般的なスパークプラグによる着火 (CSI方式)を用いている。まず, CSI方式とFJI方式の比較 を行うと,当量比が減少するに従い比推力の差が顕著にな るが,特にFJI方式の場合, ϕ =0.6より希薄な条件において は一定になる傾向が見られた。CSI方式とFJI方式の比推力 結果を比較すると, ϕ =1.0付近では両者の値はほぼ一致し ているが,希薄当量比の条件においてはFJIの比推力がCSI を上回った。 ϕ =0.6におけるそれぞれの比推力は5200sお よび5990sであり, FJIを用いることによって比推力が15% 程度増加したことになる。すなわち, FJI方式はCSI方式に 比べ比推力増加が見込めることが明らかにされた。

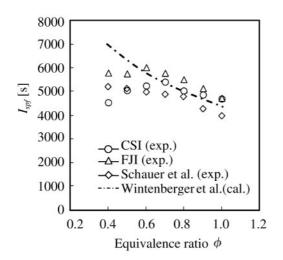


Fig. 9 Specific impulse for various equivalence ratios.

今回の結果を他の研究データと比較すると、図中φ=1.0 付近では実験結果と数値解析で報告されていた比推力の結 果がほぼ一致することが確認された。しかし、数値解析結 果においては、希薄な当量比条件において比推力が増加す る傾向を示しているのに対し、今回の実験結果ではCSI方 式、FJI方式ともにφ=0.6~0.7付近で比推力が最大となり、 さらに希薄な範囲では減少する傾向にあることがわかる。 この理由については、今回の実験では、希薄当量比の条件 において完全にデトネーションに遷移した燃焼波が形成さ れなかったため、圧力の高い燃焼ガスの伝播が得られず、 比推力が減少するという結果になったものと考えられる。

3.4 FJIの効果

これまでにCSI方式とFJI方式の性能比較に関して実験結 果に基づき議論してきたが,DDT問題へのブレイクスルー に対してFJI方式が有効であることが示された。ここでは, FJIの効果について総括的な議論を行う。

FJI方式を内燃機関に応用するための基礎研究としては, 鬼頭ら^{8),9)}, 村瀬ら^{10),11)} によって行われており, 希薄混合 気の安定した点火と燃焼の促進に有効であることが報告さ れている。これまでの報告および本実験結果を加味して FJIの効果を考察すると、以下の様にまとめることができ る。FJIが点火と燃焼促進に有効な理由としては、ジェット 火炎による燃焼面積の増加,燃焼時間の速さ,およびジェ ット運動量による燃料ガスー酸化剤の流体力学的な混合の 促進が考えられる。今回の結果においては、ジェット火炎 による 燃焼面積の 増加によって 燃焼が促進されて, 希薄混 合気中においても燃焼波が速やかに伝播したものと考えら れる。ジェット火炎による燃焼面積 増加の効果に関しては, 主燃焼室に対して数パーセント程度の容量しか持たないキャ ビティ内で混合気が着火することにより, キャビティ内は 燃焼に伴う急速なガス膨張のため高圧力状態になり, 主燃 焼室との圧力比により火炎ジェットがノズルから高速噴出

される。この時,既燃ガスと未燃ガスの混合気が噴出され ると考えられ,ある領域においては火炎面を伴う火炎ジェッ ト(既燃ガス),その領域より先が未燃ガスジェットで構成 されることが予想される。主燃焼室に噴出した火炎ジェッ トは,CSI方式の点着火による静的な火炎伝播に比べ流動 を伴うため,火炎表面が乱れて燃焼面積増大につながると 考えられる。また,流体力学的な効果については,キャビ ティからの高速ジェットの噴出により,主燃焼室のガスと ジェットとの間にせん断乱れが生じ,その結果として混合 促進が図られたと考えられる。

3.5 連続運転

シングルサイクル実験におけるFJIシステムの結果(形状 の最適化, Fig. 6参照)を用いて,運転周波数10, 16および 20Hz(各々20サイクル)の連続サイクル実験を試みた。な お,連続運転時におけるダンプタンク内の初期圧力は1atm であり,動作中の外部への排気は行っていない。20サイク ルの連続運転時において,燃焼室(デトネーション管)に取 り付けられたゲージ圧力計は最大1atm以下の圧力上昇を 示したことから,ダンプタンク内の圧力上昇も同程度と予 想される。連続サイクル運転のサイクル再現性については, 10および16Hz,20サイクルの条件において,圧力波形の 時系列データより作動周波数に応じた圧力スパイクを確認 できたが,20Hz,20サイクルの条件では,サイクルの途中 で圧力スパイクが確認できなくなり,安定した連続運転が できなかった。以上のことから,連続運転においては10お よび16Hz(20サイクル)の結果を基に議論する。

連続運転時における解析を行うにあたり,燃焼波の伝播 過程についてシングルサイクル実験と連続サイクル実験 (各周波数で10サイクル目の結果を代表)の比較をFig. 10に 示す。各圧力センサを燃焼波が通過した時刻をプロットし たものであり,当量比の条件は全てφ=1.0である。10および 16Hzの連続サイクル実験では、シングルサイクル実験に比 べて燃焼波の伝播する時間が長くなっていることがわかる。

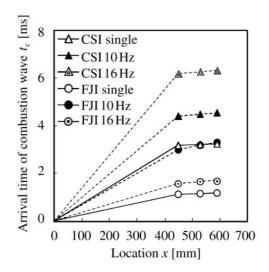


Fig. 10 Arrival time of combustion wave at multi-cycle operating conditions.

これはガスの混合が不十分であることが原因の一つである と考えられる。また、シングルサイクル実験と連続サイク ル実験各々の条件に対してCSIとFJIの結果を比較すると、 全ての条件においてFJIの方が短時間の内に燃焼波がデト ネーション管内を伝播していることがわかる。この結果か ら、16Hzまでの連続作動時においては、FJIが燃焼波到達 時間の短縮に効果があることを示すことができた。シングル サイクル実験では予混合気を用いた理想的な条件であるた め、400~500mmの地点でCJデトネーション速度の 2000m・s⁻¹に達しているが、連続作動時は混合が不十分で あるため燃焼波がデトネーションに遷移せず、CJ速度を下 回る結果となった。これらの結果から、連続作動時におけ る気体の混合については、噴射圧力や噴射量を変化させる などして、より混合を促進させる工夫が次の課題といえる。

4. 結言

燃焼波到達時間の短縮 (DDT問題) や希薄燃焼を目的と してFJI (ジェット着火)をPDEに応用し,その効果を実験 的に検証した。水素 – 空気予混合気を用いて当量比をパラ メータとした実験を行い,CSI (点着火)と比較することに より,FJIの効果として以下のことが示された。

- (1) FJI方式はDDT時間短縮に効果があり、最適化された条件におけるシングルサイクル実験では、DDT時間を約2ms短縮することができた。
- (2) シングルサイクル実験では,燃料希薄の条件ではデ トネーションの生成に至らなかったが,FJIは燃焼波到 達時間を最大19ms短縮した。
- (3) シングルサイクル実験における比推力Ispfはφ=0.6付近で最大となり、この時のFJIによるIspfはCSIの結果を約15%上回った。
- (4) 着火方法によらず、10Hz、16Hzでは混合気が確実に 着火され、安定して作動させることに成功した。ただし、 混合が不完全であるため完全なデトネーションの生成 には至らなかった。

(5) 連続作動時においてもFJIは燃焼波到達時間を短縮す ることが明らかになった。

文 献

- Kailasanath, K., "A Review of Research on Pulse Detonation Engines", Proceedings of the 17th International Colloquium on the Dynamics of Explosions and Reactive Systems, 1999.
- (2) 麻生茂,藤原隆俊, "PDE実現に向けての基礎研究にむけて", 第33回流体力学講演会講演集, pp. 15-18, 2001.
- 3) Wintemberger, E., Austin, J. M., Cooper, M., Jackson, S. and Shepherd, J., "An Analytical Model for the Impulse of a Single-cycle Pulse Detonation Engine", AIAA 2001-3811.
- Hayashi, K., Matsuura, K. and Baba, S, "Performance of a Flame Jet Ignition System in a Two-stroke Engine" A dvance in Combustion, SAE Paper NO. SP-1492, 2000.
- 5) 見目泰宏, 島田秀敏, 佐藤博之, 林光一, "パルスジェット着火のPDEへの適用と性能評価", 平成14年度衝撃波シンポジウム 講演論文集, pp. 371-374, 2003.
- Schultz, E., Wintenberger, E. and Shepherd, J., "Investigation of Deflagration to Detonation for Application to Pulse Detonation Engine Ignition Systems", Proceedings of the 16th JANNAF Propulsion Symposium, 1999.
- Shauer, F., Stutrud, J. and Bradley, R., "Detonation Initiation Studies and Performance Results for Pulse Detonation Engines", AIAA 2001-1129.
- 8) 鬼頭俊平,若井和憲,高橋周平,小森勝夫,"水素ジェット点火法による燃焼制御(水素 酸素火炎ジェットの効果)",日本 機械学会論文集B編, Vol. 65, No. 640, pp. 4117-4123, 1999.
- 9) 鬼頭俊平,若井和憲,高橋周平,小森勝夫,"水素ジェット点火法による燃焼制御(キャビティー内における熱流束)",
 日本機械学会論文集B編, Vol. 67, No. 658, pp. 1544-1548, 2001.
- 村瀬英一,小野信輔,花田邦彦, 尹正虎,"ラジカル発光計測に よるパルスジェットの点火機構",日本機械学会論文集B編, Vol. 64, No. 617, pp. 312-319, 1998.
- 村瀬英一,小野信輔, 尹正虎, 川島久和,"パルスジェット点火 におけるOHラジカル蛍光計測"日本機械学会論文集B編.
 Vol. 67, No. 654, pp. 508-513, 2001.

Application of flame jet ignition to pulse detonation engine

Hiroyuki Sato[†], Yasuhiro Kenmoku, Hidetoshi Shimada, and A. Koich Hayashi

In this study, an ignition method called flame jet ignition (FJI) is applied to pulse detonation engine (PDE) for shortening DDT (deflagration to detonation transition) time and increasing specific impulse while keeping lean burn. FJI, where ignition is initiated in a cavity, is known to have effects on increasing combustion speed and combustion efficiency in internal combustion engines. For the single-cycle experiment where a premixed gas is used, DDT time is reduced in a stoichiometric mixture from 3.2ms to 1.2ms by using FJI comparing with CSI. Specific impulse is increased by 15% in lean mixtures as FJI is used. Multi-cycle tests are performed at the operational frequency less than 16Hz to find that FJI has an effect on reducing DDT time on multi-cycle operation.

Department of Mechanical Engineering, Aoyama Gakuin University, 5-10-1 Fuchinobe, Sagamihara, Kanagawa 229-8558, JAPAN [†]corresponding author: sato@me.aoyama.ac.jp